

# Schweißzertifikat

Nr.: MZ.1090-3.0578-02

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum EG-Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0578-02 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten EG-Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** Allendorfer Fabrik Ing. Herbert Panne GmbH  
 Bahnhofstr. 41  
 D – 35753 Greifenstein

**Herstellerwerk(e):** Allendorfer Fabrik Ing. Herbert Panne GmbH  
 (Produktionsstätte des Herstellers) Bahnhofstr. 41  
 D – 35753 Greifenstein

**Norm:** EN 1090-2:2008

**Ausführungs-klasse:** bis EXC2 nach EN 1090-3:2008

**Schweißprozesse:** 131 - Metall-Inertgasschweißen

**Grundwerkstoffe:** Aluminiumwerkstoffe Gruppe 22 nach EN 1090-3, Tabelle 4

**Verantwortliche  
 Schweißaufsichtsperson:** Martin Koza, 03.06.1981, IWS  
 (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** -  
 (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Unterstützer:** -  
 (Vorname Name, Geburtsdatum)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn:** 28.06.2013  
 (Tag der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung:** 28.06.2015

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** keine

**Ort/Datum:** Essen, den 27.10.2014



Dipl. Ing. (FH) Richter, Arndt  
 Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)