



Datenblatt

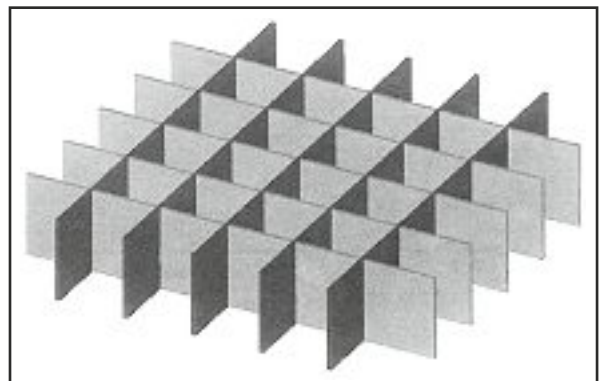
1. Allgemeine Beschreibung

Der Begriff „Vollrost“ beschreibt eine Sonderform des Gitterrostes, der über gleichartige Trag- und Füllstäbe verfügt. Dadurch ergibt sich ein optisch einheitliches Erscheinungsbild in Trag- und Füllstabrichtung, ebenso wie aus Sicht von unten und oben betrachtet.

Die Belastbarkeit ist gleichzusetzen mit der eines Press- oder Schweißpressgitterrostes.

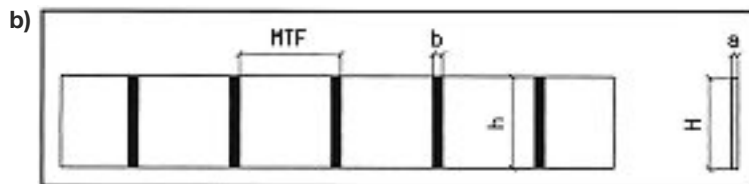
2. Anwendungsgebiete

- Im Fassadenbau als horizontaler Sonnenschutz nicht nur an Südseiten (auch begehbar)
- Wartungsstege
- Raumteiler
- Sichtschutzwände
- Geländerfüllungen
- abgehängte Decken



3. Ausführungsvarianten

- a) Trag- und Füllstäbe in 2 und 3 mm.
Maschenteilung ab 30 bis 100 mm stufenlos.
Rosthöhe bis 80 mm.



- H – Tragstabhöhe
a – Tragstabstärke
h – Füllstabhöhe
b – Füllstabstärke
MTF – Maschenteilung Füllstab

c) Materialien

- Stahl feuerverzinkt und/oder pulverbeschichtet
- Aluminium gebeizt, eloxiert nach EURAS-Norm oder pulverbeschichtet
- Edelstahl gebeizt, electropoliert oder glasperlgestrahlt

Alle anderen Ausführungen auf Wunsch herstellbar!

11/2007

Änderungen vorbehalten
Subject to modifications
Sous reserve de modifications

**ALLENDORFER FABRIK
ING. HERBERT PANNE GMBH**

Spezialfabrik für Gitterroste
Bahnhofstraße 41

D-35753 GREIFENSTEIN-ALLENDORF, LAHN-DILL-KREIS

Telefon (0 64 78) 8 09-0 · Telefax (0 64 78) 12 05 · Internet: www.panne.de · E-Mail: info@panne.de

Datenblatt

1. Allgemeine Beschreibung

Der Schrägstabgitterrost ist – ähnlich wie der Vollrost – eine Sonderform des Gitterrostes.

Der Tragstab steht senkrecht und nimmt so die Belastung des Rostes auf. Der Füllstab wird in einem bestimmten Neigungswinkel mit dem Tragstab verbunden, so dass sich ein stabiler Gitterverbund ergibt.

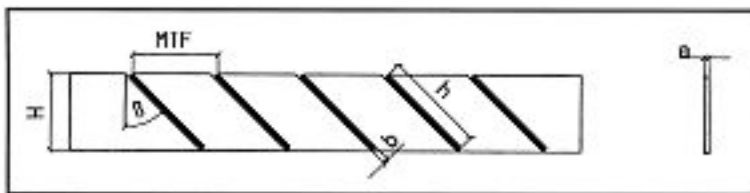
2. Anwendungsgebiete

- Im Fassadenbau als horizontaler Sonnenschutz in jeweils 3 Himmelsrichtungen
- begehbare Bühnen mit Durchblickschutz
- Sichtschutzwände
- Windschutz

3. Ausführungsvarianten

a) Dimensionen

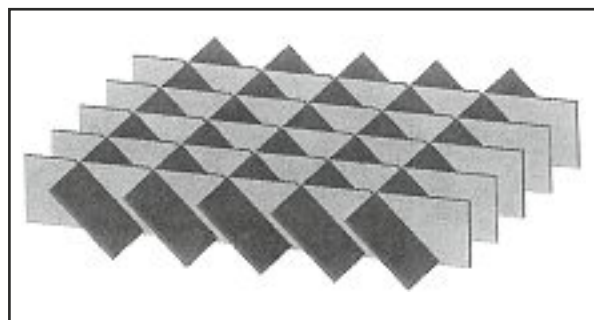
Schräge der Füllstäbe	Maschenteilung Füllstab MTF (mm)	Max. Rosthöhe H (mm)	Tragstabstärke a (mm)	Füllstabhöhe h (mm)	Füllstabstärke b (mm)
15°	15	40	2 und 3	30	3
20°	42	50	2 und 3	50	2
30°	23	60	2 und 3	30	2
30°	54	50	2 und 3	50	3
30°	35	60	2 und 3	50	2
45°	21	50	2 und 3	50	2
45°	33	50	2 und 3	40	2
45°	50	50	2 und 3	70	2



- H – Tragstabhöhe
- h – Füllstabhöhe
- a – Tragstabstärke
- b – Füllstabstärke
- MTF – Maschenteilung Füllstab
- MTT – Maschenteilung Tragstab
ab 30 mm bis 100 mm stufenlos
- Neigungswinkel des Füllstabes

b) Materialien

- Stahl feuerverzinkt und/oder pulverbeschichtet
- Aluminium gebeizt, eloxiert nach EURAS-Norm oder pulverbeschichtet
- Edelstahl gebeizt, elektroliert oder glasperlgestrahlt



Alle anderen Ausführungen auf Wunsch herstellbar!

11/2007

Änderungen vorbehalten
Subject to modifications
Sous reserve de modifications

ALLENDORFER FABRIK
ING. HERBERT PANNE GMBH

Spezialfabrik für Gitterroste
Bahnhofstraße 41

D-35753 GREIFENSTEIN-ALLENDORF, LAHN-DILL-KREIS

Telefon (0 64 78) 8 09-0 · Telefax (0 64 78) 12 05 · Internet: www.panne.de · E-Mail: info@panne.de