



hp Industrie-Doppel-Wangen-Treppen werden als gerade Treppen aus **Stahl** (feuerverzinkt oder eisenroh), aus **Alu** (eloxiert oder natur) sowie aus **Edelstahl Rostfrei W.Nr. 1.4301** oder 1.4571 hergestellt.

Zusammen mit dem unteren (a) und oberen Befestigungswinkel (b) bilden die Seitenwangen ein verschiebbares Parallelogramm. Hierdurch paßt sich die Treppe an O.K. Fußboden an, auch wenn die Wangenlänge W nicht genau stimmt. Die Treppenstufen bleiben bei allen Neigungswinkeln zwischen 35° und 60° waagrecht.

Stufen: Gitterroststufen mit Sicherheitsantrittskante als Preßrost Typ P oder Schweißpreßrost Typ SP, Maschenweite ca. 30/30 mm. Trittstufen auch als Gleitschutzstufen mit gezahnter Lauffläche, als engmaschige Liliputstufen (Techn. Blatt Nr. 106) oder als Tränenblechstufe lieferbar.

Stufenbreite: 600, 800, 1000 und 1200 mm.

Stufentiefe und Auftritt: nach Tabelle auf Rückseite.
Neigungswinkel 40° bevorzugen.

Geländer: beidseitiges Rohrgeländer Ø 33,5 mm, Stützen Ø 42,25 mm, Abb. 2 mit Mehrpreis, auf Wunsch auch einseitig im Aufstieg rechts oder links mit Preisnachlaß.

Bestellbeispiel: 1 Stück hp-Doppel-Wangen-Treppe, feuerverzinkt mit beidseitigem Normal-Geländer

Stufenbreite
800 mm

Geschoßhöhe
ca. 2700 mm

Neigungswinkel
ca. 40°

Wangenlänge
4200 mm, 14 Stufen
(lt. Tabelle
auf Rückseite)



Abb. 1
Doppel-Wangen-
Treppe mit
Normalgeländer

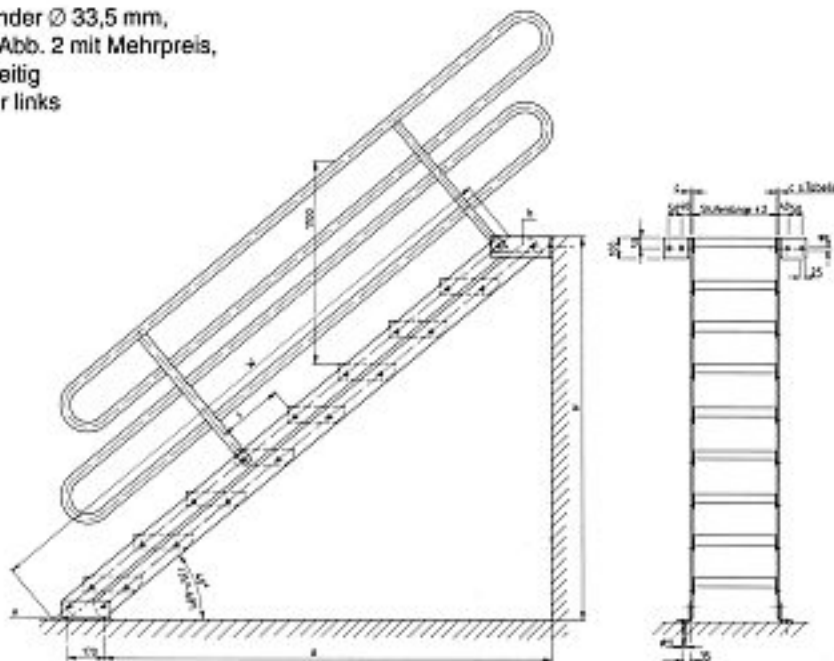


Abb. 2
Doppel-Wangen-
Treppe mit
engem Geländer

Viele weitere Geländer- u. Wangenvarianten auf Anfrage!

Weitere Hinweise:

1. Nach höchstens 18 Stufen Zwischenpodest vorsehen.
2. Lieferung erfolgt in vormontiertem Zustand.
3. Auf Wunsch untergehängtes Schutzblech/Schmutzfangblech.

ausgegeben
3/02
Konstruktionsänderungen
vorbehalten.

Allendorfer Fabrik
ING. HERBERT PANNE GMBH

Spezialfabrik für Gitterroste
D-35753 GREIFENSTEIN-ALLENDORF · LAHN-DILL-KREIS
Telefon (0 64 78) 8 09-0 · Telefax (0 64 78) 12 05
Internet: www.panne.de · E-Mail: info@panne.de



Tabelle für Wangenlänge W und Höhe H

Stahl-Seitenwange mm	Alu-Seitenwange mm	Anzahl der Stufen	Wangenlänge mm (l = 300 mm)*	senkrechte Höhe H bei		Wangenlänge mm (l = 275 mm)*	senkr. Höhe H bei 45° gingige Ausführung H = 0,7071 · w	Wangenlänge mm (l = 250 mm)*	senkrechte Höhe H bei		
				35° H = 0,5736 · w	40° gingige Ausführung H = 0,6428 · w				50° H = 0,7660 · w	55° H = 0,8192 · w	60° H = 0,8660 · w
2 x FL 80/5	2 x FL 80/6	3	900	516	579	825	583	750	575	614	650
		4	1200	688	771	1100	778	1000	766	819	866
		5	1500	860	964	1375	972	1250	958	1024	1083
		6	1800	1032	1157	1650	1167	1500	1149	1229	1299
		7	2100	1205	1350	1925	1361	1750	1340	1434	1516
		8	2400	1377	1543	2200	1556	2000	1532	1638	1732
2 x FL 80/9	2 x FL 80/10	9	2700	1549	1736	2475	1750	2250	1723	1843	1949
		10	3000	1721	1928	2750	1945	2500	1915	2048	2165
		11	3300	1893	2121	3025	2139	2750	2106	2253	2382
1 x FL 80/8 1 x Winkel	1 x FL 80/10 1 x Winkel	12	3600	2065	2314	3300	2333	3000	2298	2458	2598
		13	3900	2237	2507	3575	2528	3250	2490	2662	2815
		14	4200	2409	2670	3850	2722	3500	2681	2867	3031
1 x FL 80/10 1 x Winkel	1 x FL 80/12 1 x Winkel	15	4500	2581	2893	4125	2917	3750	2872	3072	3248
		16	4800	2753	3085	4400	3111	4000	3064	3277	3464
		17	5100	2925	3278	4675	3306	4250	3255	3482	3681
1 x FL 80/12 1 x Winkel	1 x FL 80/15 1 x Winkel	18	5400	3097	3471	4950	3500	4500	3447	3686	3897
		19	5700	3269	3664	5225	3695	4750	3638	3891	4114
		20	6000	3442	3857	5500	3889	5000	3830	4096	4330
1 x FL 80/15 1 x Winkel	1 x FL 80/20 1 x Winkel	21	6300	3614	4050	5775	4083	5250	4021	4301	4547
		22	6600	3786	4242	6050	4278	5500	4213	4506	4763
		23	6900	3958	4435	6325	4472	5750	4404	4710	4980
bei Stahl-Wange Winkel 80/65/8 bei Alu-Wange Winkel 80/80/10 65 mm bzw. 80 mm nach außen stehend		Steigerung in mm		172	193	—	194	—	191	203	216
		Stufentiefe/Auftritt		270	270	—	240	—	240	240	240
		Auftritt (ohne Unterschnedung)		245	230	—	194	—	161	143	125
		Ausladung A ca. = H · Faktor		1,43	1,19	—	1,0	—	0,84	0,70	0,58

* l = Lochteilung in der Treppenwange

Wie findet man aus der o.a. Tabelle die richtige Treppe?

z. B. für Podesthöhe H = 2700 mm.

1. Wähle den für die Baustelle günstigsten Treppen-Neigungswinkel, z. B. 40°. (Dieser Neigungswinkel ist zu bevorzugen.)
2. Unter 40° findet man das nächstliegende Maß 2670 mm. Diese Treppe hat eine Wangenlänge W = 4200 mm mit 14 Stufen. Den Ausgleich auf das Sollmaß 2700 mm besorgen die Gelenke der Treppe.
3. Außerdem würden folgende Treppen bei kleineren oder größeren Neigungswinkeln passen: 35° W = 4800 mm, 16 Stufen; 45° W = 3850 mm, 14 Stufen; 50° W = 3500 mm, 14 Stufen und 55° W = 3250 mm, 13 Stufen.
4. Nach der Montage alle Schraubenverbindungen an den Gelenken festziehen.
5. Steile Treppen mit 50°–60° Neigungswinkel möglichst nicht wählen. Diese Ausführungen sind aber häufig wegen des geringen Platzbedarfes notwendig (z. B. auf Schiffen).

Die so ausgewählte hp-Doppelwangen-Treppe paßt immer.

ausgegeben
3/02
Konstruktionsänderungen
vorbehalten.

Allendorfer Fabrik
ING. HERBERT PANNE GMBH

Spezialfabrik für Gitterroste
D-35753 GREIFENSTEIN-ALLENDORF · LAHN-DILL-KREIS
Telefon (0 64 78) 8 09-0 · Telefax (0 64 78) 12 05
Internet: www.panne.de · E-Mail: info@panne.de