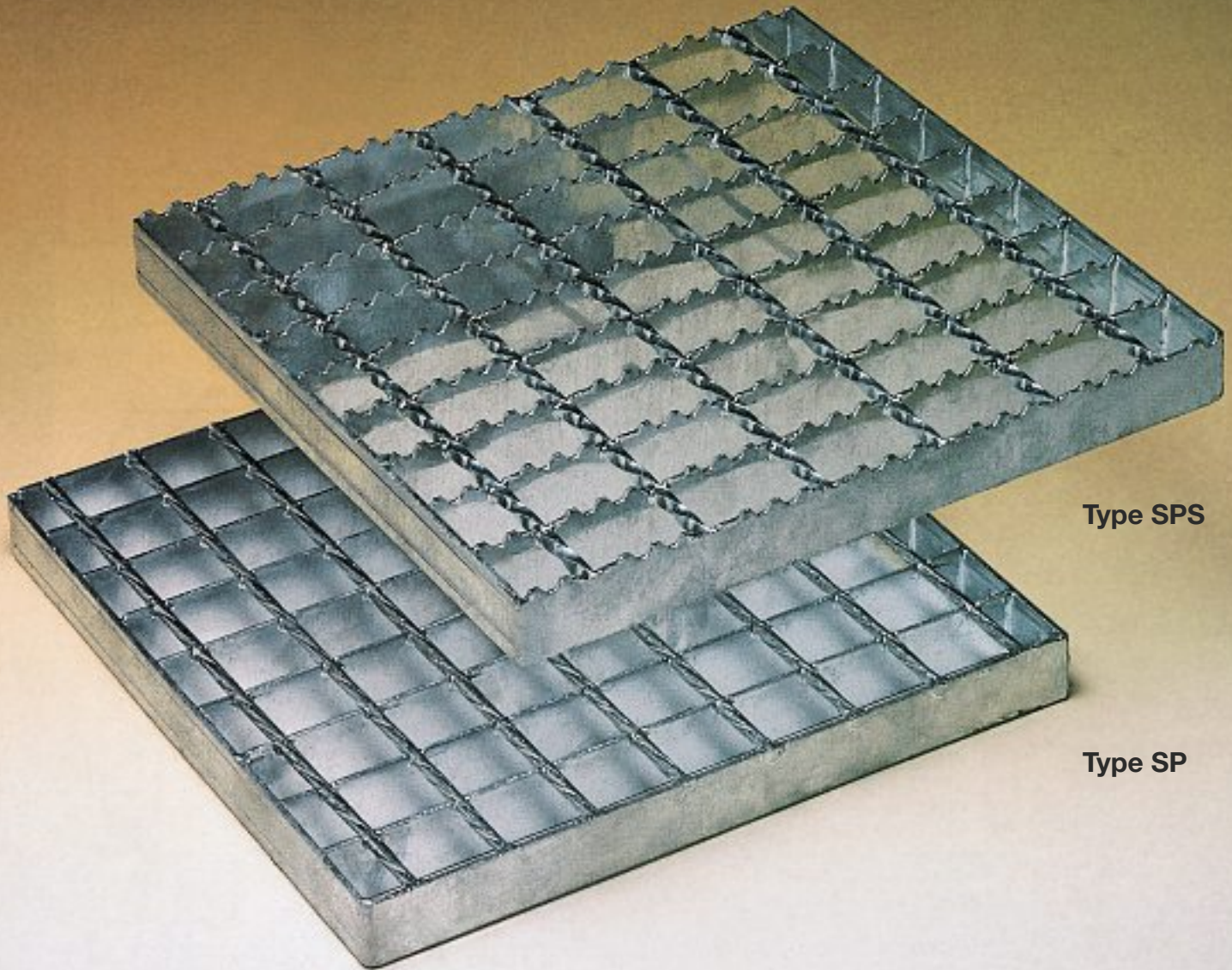




Schweißpressrost

1

Stahl-Industrie-Gitterrost für den rauen Betrieb – stabil, trittsicher, preiswert
In Großmatten gefertigt und auf Fixmaße zugeschnitten



Type SPS

Type SP

Jeder Knotenpunkt verschweißt
verwindungsfreie Konstruktion
hohe Tragfähigkeit

Für
Industriebühnen
Laufstege
Treppenstufen
Schachtabdeckungen
Lüftungsgitter usw.

eisenroh
bituminiert
feuerverzinkt
kunststoffbeschichtet

Allendorfer Fabrik

ING. HERBERT PANNE GMBH

Spezialfabrik für Gitterroste

D-35753 GREIFENSTEIN-ALLENDORF · LAHN-DILL-KREIS

Telefon (0 64 78) 8 09-0 · Telefax (0 64 78) 12 05

Internet: www.panne.de · E-Mail: info@panne.de



Reg. Nr. 5238-01

Druck-Nr.
Serial No.
Notice No.

93

7/09



Schweißpressroste Typ SP und SPS

werden auf automatischen Schweißpressen in Großmatten hergestellt. Jeder einzelne Knotenpunkt (ca. 800 Stück per m²) erhält dabei eine feste Verbindung zwischen verdrehtem Querstab und ungeschwächtem Tragstab. Der Rost kann an jeder Stelle ohne Veränderung der Festigkeit und Stabilität getrennt werden.

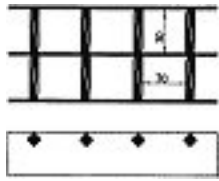
☞ Schweißpressroste werden in Matten von 12200 x 1000 mm hergestellt (Tragstabrichtung unterstrichen). Bis zu diesem Maß sind beliebige Zuschnitte möglich. Verlegepläne sind möglichst so zu unterteilen, dass Gitterrostbahnen von 1000 mm Breite und Passstücke entstehen.

Jeder Tragstab mit Randeinfassung doppelt elektrisch widerstandsgeschweißt.

Alle Schweißungen bei Aussparungen erfolgen unter Schutzgas.

Bitte Bestell-Nr. mit Zusatz SP oder SPS verwenden.

Lieferprogramm (Gewichte für feuerverzinkte Ausführung).

Rosthöhe/ Tragstabstärke mm		
	Bestell-Nr.	ca. kg/m ²
25/2	2523	20
30/2	3023	22
40/2	4023	28
25/3	2533	25
30/3	3033	29
40/3	4033	37
30/4	3043	39
40/4	4043	50
50/4	5043	63

Andere Maschenweiten auf Anfrage.

Besonders kurze Lieferzeiten möglich.

Großmatten Nr. 2523 – 4043 (MW 30/30 mm) werden ständig auf Lager gehalten – kurze Lieferzeiten.
SP-Roste mit Tragstäben bis 60/5 mm auf Anfrage.

Schweißpressrost Typ SP – Normalgrößen (feuerverzinkt) MW ca. 30/30 mm

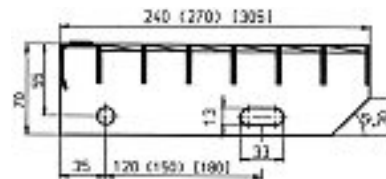
Rosthöhe/ Tragstab- stärke	Größe mm Rostaußenmaß Tol. 0 – 4	Bestell- Nr.	ca. kg/Stück
30/2	500 x 1000	409	11,0
	600 x 1000	410	13,2
	700 x 1000	411	15,4
	800 x 1000	412	17,6
	900 x 1000	413	19,8
	1000 x 1000	414	22,0
30/3	1200 x 1000	416	26,4
	500 x 1000	429	15,0
	600 x 1000	430	17,5
	700 x 1000	431	20,4
	800 x 1000	432	23,3
	900 x 1000	433	26,1
30/3	1000 x 1000	434	29,0
	1200 x 1000	436	34,8
	1500 x 1000	419	43,5

Tragstabrichtung unterstrichen

Treppenstufen Typ SP (feuerverzinkt) MW ca. 30/30 mm

Länge c mm Tol. 0–3	Breite b mm Tol. ± 5	Loch- abstand n mm	Bestell- Nr.	Gewicht ca. kg/Stück	
				30/3	30/2
600	195	110	522	–	3,4
	240	120	532	5,0	4,2
	270	150	542	5,7	4,6
	305	180	552	6,5	5,2
700	195	110	523	–	4,0
	240	120	510	–	4,9
800	240	120	533	6,6	5,5
	270	150	543	7,2	6,0
	305	180	553	8,0	6,8
900	240	120	512	–	6,1
1000	240	120	534	8,2	–
	270	150	544	8,8	–
	305	180	555	10,5	–
1200	240	120	535	9,3	–
	270	150	545	10,5	–
	305	180	555	11,8	–

Treppenstufen-Schnittbild zu obenstehenden Maßen



Änderungen
vorbehalten

Hinweis auf Techn. Blätter

Techn. Blatt	Nr. 101	Konstruktion und Begriffe
	Nr. 102	Belastungstabelle
	Nr. 103	Befestigungen
	Nr. 104	Sicherungen
	Nr. 105	Toleranzen
	Nr. 106	gleithemmende Roste

DIN 24531 Maße fett gedruckt, Tragstäbe 3 mm stark
Werksnorm Maße schwach gedruckt, Tragstäbe 2 mm stark

Techn. Blatt	Nr. 107	Fassadenroste
	Nr. 701	Treppenstufen
	Nr. 711	gerade Treppen
	Nr. 712	gerade Treppen
	Nr. 721	Spindeltreppen